**附件6之七**

绿色发展 品牌引领 优质服务 诚达天下

——合理开发优质天然矿泉水

常州市高露达饮用水有限公司

2022年4月

常州市高露达饮用水有限公司成立于1996年8月，现有锶偏硅酸复合型饮用天然矿泉水取水深井一口。水质优良，偏硅酸和锶含量均达到了饮用天然矿泉水国家标准。是原国土资源部2002年公告的全国57家优质天然矿泉水源之一，也是江苏唯一名列其中的天然矿泉水源。为开发利用好这一优质天然矿泉水源，公司以绿色发展、品牌引领、优质服务、诚达天下的经营理念进行资源开发生产。

**坚持绿色发展理念，文明生产经营。**公司按食品级生产厂房要求建造总使用面积6800多平方米的四层楼矿泉水生产厂房。高标准建成无尘净化制水间、无菌净化灌装间及全自动流水生产线。拥有行业领先的饮用天然矿泉水、天然泉水、纯净水三条制水线，大桶、中桶、小桶、小瓶、袋装水五条灌装生产线。是江南地区唯一可开采第三承压层矿泉水用于包装饮用水生产的企业。目前以“高露达优质饮用天然矿泉水”产品品牌生产瓶装水以及3加仑和5加仑的桶装矿泉水等产品，供应常州市和周边市场。

公司数年如一日，做到生产厂区整体环境整洁、干净、美观，开采、输送管理规范有序。车间操作提示牌、简介牌、线路示意图牌、岗位技术操作规程、工艺流程图等标志、标识、标牌设置齐全、清晰。

公司重视美化厂区环境。对开采井及办公楼、厂房周边可利用区域修葺了景观水池、走廊等绿化工程，绿化覆盖率达到100%，并定期对绿化区域进行养护。

坚持做到绿色开采、绿色生产。公司在矿泉水资源开发中坚持采用资源节约型、环境友好型行发利用方式，定期对抽水、输水管道和过滤等设备及运行进行安全检查、清洗和更换，并形成记录。对水位、水温、水量、水质等定期进行监测并及时记录。定期采取原水进行指标分析并提交分析报告，及时填报矿产资源开发利用统计年报。保证了开采井及其附属设施完好并处于正常运行状态，从未发生堵塞或泄露和影响周边生态环境。年度开采静、动水位埋深及降深均在允许范围内。

矿泉水水源地采取了严格的卫生防护措施。保护区范围标识、标牌清晰、规范，设置有监控设备。取水点有封闭式坑形建筑维护，并有专人管理，区内不存在无关建筑物或对水源卫生防护有影响的设施。

矿泉水资源做到了优质优用。公司在矿泉水、饮用水生产工艺设计上注重回收水的综合利用，将处理过程中产生的浓缩水用于反冲、清洗设备和生活用水，以达到节约用水的目的。

公司生产过程产生的的废水，全部用于反冲、清洗设备和生活用水，重复利用率达到了90%。生产过程废水全部重复使用，最终废水全部与市污水处理厂管网相接，统一排入污水管网，做到达标排放。

**积极开展科技创新和技术革新，不断改进和优化工艺流程。**公司从2008年以来，先后引进了1200桶/时全自动洗灌封一体生产线、全自动码垛机、激光打码机，确保公司的生产技术居国内同类企业的先进水平，大大提高了劳动生产率，取得了显著经济的效益。

公司采用国内最先进的外洗生产设备，工艺严格，仅清洗水桶一道工序，需经外洗和内部25道工序高压灭菌冲洗，而且，最后三道采用成品原水冲洗，确保饮水桶内外干净安全、不受外界任何污染。

碱内洗机设有4道中温碱洗，3道回流水冲洗,4道滴干工位。冲洗喷头采用螺旋扇形、螺旋球形、螺旋布形3600无死角强劲冲洗。每道冲洗工位冲洗压力均为0.3-0.35MPa，冲洗时间为11秒。

酸内洗机设有3道高浓度酸洗，3道低浓度酸洗，3道成品水冲洗，5道滴干工位。冲洗喷头采用螺旋扇形、螺旋球形、螺旋布形3600无死角强劲冲洗。每道冲洗工位冲洗压力均为0.3-0.35MPa，冲洗时间为11秒。确保水桶内部干净卫生，水质纯净新鲜。

灌装车间空气洁净度整体为1000级，灌装头区域为100级。每班生产前采用臭氧和紫外灯对洁净区空气进行消毒；生产过程中采用消毒水进行定时喷洒消毒；生产结束后采用臭氧和紫外灯对洁净区空气进行消毒，确保灌装车间处于无菌状态。

封盖采用一次性聪明盖。盖内增加了软胶防水线，与桶口相扣时结合更严密完美，密封效果更好。聪明盖安装到饮水机上时被顶破，无法再复原重复使用。全自动挂盖压盖机在高洁净的灌装间内完成封盖，避免外部接触带来的二次污染。

2016年，公司添置激光喷码机、自动套袋一体机、全自动软包装机等技改设备；2017年添置螺旋输送机、全自动理瓶机，引进预处理系统；2018年配备吹瓶机、空气压缩机、双面贴标机等设备，引进W830激光系统；2019年改造清洗系统，采用先进的五加仑封膜机、五加仑去膜机、螺杆机等设备；2020年全面改造水处理设备，采购配置全自动码垛机、灌装机等先进设备。

高露达公司拥有五条行业先进的无菌洗、灌、封一条龙流水线，整个生产过程实行全封闭、全自动化操作流程。现有三条行业顶尖的全自动无菌洗、灌、封一条龙制水生产流水线，包括：30吨/时纯净水制水线、15吨/时天然泉水制水线、5吨/时天然矿泉水制水线；五条桶（瓶）装饮用水生产线，分别为：2400桶/时五加仑大桶生产线、600桶/时全自动无菌洗、灌、封三位一体的桶装水灌装线，拥有2台4000瓶/时全自动瓶坯吹塑机和10000瓶/时的全自动瓶装水生产线，并辅以高标准的质量检测监控系统，确保了每一滴高露达饮用水的品质。

公司建立了生产自动化系统，开采、生产、处理、加工工艺流程数控化率近乎100%。

公司建立1800桶/时生产线中控系统，矿泉水开采、生产、处理、计量、包装等全过程全部实现数字化远程监控。

企业采用计算机和智能控制等技术，通过微信公众号、微信小程序实现线上宣传运营支付，努力实现信息化和工业化的深度融合。

**信守“滴水之恩、涌泉相报”服务理念，提供优质服务。**公司始终信守“客户滴水之恩，高露达涌泉相报”的服务理念，让广大用户在品、饮、用高露达优质饮用水的同时，享受到高露达的优质服务，受到广大用户的一致好评。高露达品牌荣获“江苏饮用水首选品牌”，被评为“江苏省瓶（桶）装饮用水知名品牌”、“常州市知名商标”、“常州市名牌产品”称号，高露达企业被江苏省饮料工业协会评为“江苏省瓶（桶）装饮用水十强企业”。高露达牌饮用天然矿泉水连续十四年通过国家“绿色食品”认证；连续十八年被认定为常州市中高考指定饮用水。公司以良好的业绩和声誉，被推选为中国饮料工业协会理事单位、江苏省饮料工业协会副会长单位、常州市桶装水协会会长单位、常州市食品协会副会长单位、江苏省放心消费创建活动示范单位、常州市放心消费创建活动先进单位。

公司已形成上善若水，诚达天下；为广大消费者提供优质健康的饮用水；做百年高露达，让更多人健康的高露达企业文化。

公司始终坚持“为更多人着想，让更多人健康”的经营宗旨，视产品质量为企业生命，紧跟世界先进制水技术的步伐，在不断加大硬件投入的同时，注重企业规章制度和企业文化的建设，努力打造一支技术过硬、作风踏实的生产和服务团队。

公司拥有一个团结、进取、务实的领导班子和一支高素质的职工队伍。公司总经理孙小龙同志，2005年被江苏省饮料工业协会授予“江苏省瓶（桶）装饮用水优秀经营者”称号、2007年被常州市全民科学素质工作领导小组授予“常州市科普宣传活动先进个人”称号、2013年，被江苏饮料工业协会授予“江苏省瓶桶装饮用水优秀企业家”称号。从而保证了公司有良好的企业形象，产品有优良的品质。